

Fabrication aseptique



- Les procédés de fabrication employés pour les produits en plastique à usage unique sont le moulage par injection (ex : boîtes de Pétri, flaconnage...) ou l'extrusion (ex : pipettes).
- Ces deux méthodes exigent de très hautes températures et une pression élevée qui rendent les produits exempts de germes après leur éjection du moule. Les produits sont ensuite emballés et conditionnés sous conditions de salle blanche (classe 10 000, BS EN ISO 14 644-1 : 1999), afin d'éviter toute contamination bactériologique.

- Ces procédures garantissent que le produit fabriqué est extrêmement propre et d'un très haut niveau d'assurance de stérilité.

- L'ensemble de ces procédés de production permet une fabrication dite « Aseptique » et une stérilisation terminale n'est pas nécessaire bien qu'elle puisse être fournie si exigée.

- Par contre, pour les produits dont la fabrication ne permet pas d'assurer une production garantissant l'aseptie (ex : pipettes, flacons de prélèvement à anse), une stérilisation gamma est mise en œuvre.

