

Conseils d'utilisation

Quelques précautions peuvent contribuer à préserver vos contenants et votre sécurité. Les conseils suivants vous aideront à obtenir les performances maximales de nos produits.

Verrerie

- Avant toute utilisation vérifier l'aspect de la verrerie. Ne jamais utiliser de la verrerie fêlée, ébréchée ou rayée ; la solidité étant alors considérablement réduite.
- Jeter votre verrerie cassée dans une poubelle adaptée et clairement identifiée.
- Ne jamais déplacer un récipient en le maintenant par le bord ou le col, il est conseillé de le supporter par la base.
- Ne pas chercher à enfoncer trop fortement les bouchons, utiliser la taille adaptée au bon diamètre du col.
- Ne pas forcer en ajustant un tuyau souple sur une tubulure verre : un peu de savon facilite la tâche, il est également nécessaire de porter des gants.
- Penser à mettre une protection au bout des agitateurs en verre pour ne pas rayer les récipients.
- Ne pas utiliser des récipients en verre pour conserver de l'acide fluorhydrique, de l'acide phosphorique chaud ou des bases fortes ; le verre étant attaqué par ces produits.
- Ne pas mélanger eau et acide sulfurique dans une éprouvette ; la chaleur dégagée pouvant conduire à un décollement du pied.
- Nettoyer la verrerie de laboratoire aussitôt après utilisation, ou tout au moins la laisser tremper dans l'eau. Utiliser des goupillons dont la brosse est en bon état et un nettoyeur doux sans phosphate.

Plastique

- Les substances chimiques peuvent modifier la robustesse, la flexibilité, l'apparence, les dimensions et le poids des plastiques. Cela dépend entre autres :
 - du temps d'exposition
 - de la température
 - de la concentration.
- Certains produits chimiques comme les détergents, les lubrifiants, les huiles, l'eau pure et les additifs peuvent provoquer sous des contraintes de pression des craquelures à la surface. De même, une exposition prolongée aux agents fortement oxydants peut engendrer une fragilité pouvant entraîner la casse.
- Ne jamais exposer des produits plastiques directement sur une flamme ou une plaque chauffante.
- En général, nettoyer la plupart des produits plastiques avec des détergents puis les rincer avec de l'eau distillée.
- Eviter par contre l'utilisation de tampons abrasifs ou de poudres à récurer.
- Un soin particulier doit être apporté afin d'éviter l'utilisation de nettoyeurs à base d'alcali avec les articles en polycarbonate.

- La température maximum d'utilisation de la verrerie Pyrex et Quickfit est de 500°C. Il est important d'éviter de chauffer et de refroidir brutalement.
- Surveiller et régler correctement la source de chaleur. Eviter tout point de surchauffe. Il faut donc déplacer la flamme sur le fond du récipient ou utiliser un diffuseur de flamme (toile métallique). Utilisation possible sans danger dans un micro-ondes.



- Dévisser les bouchons avant l'autoclavage.
- Pour une utilisation sous vide, utiliser de la verrerie adaptée type fiole Buchner et un écran de protection. De même veiller à la bonne étanchéité des joints.
- Pour le verre fritté, la pression la plus basse doit s'appliquer en dessous de la plaque filtrante. La différence de pression entre les faces ne doit pas dépasser 15 psi. Ne pas soumettre à des changements excessifs de température des plaques filtrantes froides et humides. La formation de vapeur peut être suffisamment importante pour provoquer une rupture de la plaque.



Dans le cas de taches d'huiles, de graisses ou autres agents ne pouvant s'enlever avec un nettoyant conventionnel, adopter les mesures suivantes avec des précautions :

- Une immersion dans une solution d'acide chromique permettra d'enlever les particules organiques.
- Des décolorants (comme le sodium hypochlorite pour une utilisation entre 20° et 25°) vous aideront à nettoyer des produits plastiques tachés. Ne pas utiliser avec du polycarbonate.
- Le chlorure de méthylène et l'acétone vous permettront d'enlever les taches d'huile.
- Cependant, une exposition prolongée à de tels solvants organiques peut dégrader certains plastiques. En général, il ne faut pas utiliser de solvants avec le polycarbonate, le PVC, l'acrylique ou le polystyrène.